

## RHEOMAC® VMA 362

Aditivo líquido modificador de viscosidad

### USOS RECOMENDADOS

- Liquid Sand™ (Arena Líquida)
- Concreto con agregados que presentan granulometrías discontinuas
- Mezclas de concreto con bajo contenido de cemento
- Concreto con arena manufacturada gruesa
- Mezclas de concreto que requieren más cuerpo
- Concreto auto-compactable RHEODYNAMIC®

### DESCRIPCION

RHEOMAC VMA 362 es un aditivo orgánico modificador de viscosidad (VMA, por sus siglas en inglés), líquido, listo para usarse, especialmente desarrollado para producir un concreto con mejor viscosidad y propiedades reológicas controladas. El concreto que contiene RHEOMAC VMA 362, presenta una estabilidad mucho mayor, incrementando su resistencia a la segregación y facilitando su colocación y consolidación.

### CARACTERÍSTICAS

- Modifica la viscosidad de las mezclas de concreto
- Tiene propiedades tixotrópicas

### BENEFICIOS

- Controla la exudación
- Modifica las propiedades reológicas
- Proporciona flexibilidad en la proporción de los componentes de la mezcla y del lote.
- Da estabilidad al concreto durante su transporte y colocación
- Reduce la segregación, aún en mezclas de concreto muy fluidas
- Mejora el proceso de bombeado y terminado del concreto
- Mejora la apariencia de la superficie
- Imparte al concreto, propiedades superiores y predecibles en la obra
- Facilita la producción de mezclas de concreto altamente fluidas como el concreto auto-compactable RHEODYNAMIC®.

### CONCRETO RHEODYNAMIC

El concreto RHEODYNAMIC es una forma ultra

estable del concreto auto-compactable (SCC), que es una mezcla de concreto muy fluida que es capaz de llenar cada espacio y rincón del encofrado, aún en presencia de gran cantidad de refuerzos debido a su alta fluidez y estabilidad. El concreto auto-compactable RHEODYNAMIC se produce usando el aditivo GLENIUM® reductor de agua de alto rango y generalmente un aditivo orgánico modificador de viscosidad como los del grupo RHEOMAC VMA

Algunas de las características únicas que presenta el concreto auto-compactable RHEODYNAMIC y que lo hacen diferente del auto-compactable tradicional son:

- Extensión de asentamiento de 450 a 760+ mm (18 a 30+ in)
- Rheología controlada
- Flexibilidad en las proporciones de la mezcla
- Menor sensibilidad a las variaciones normales en la granulometría del agregado
- Mayor resistencia a la segregación
- Auto-compactable (compactación sin vibración)
- Mejor apariencia de la superficie
- Propiedades de ingeniería predecibles y mejor integridad y durabilidad de los elementos estructurales

### CARACTERÍSTICAS DE DESEMPEÑO

#### Viscosidad

El concreto que contiene el aditivo RHEOMAC VMA 362 presenta una mayor viscosidad al incrementar la dosificación del aditivo. Esta característica facilita la colocación, compactación y terminado del concreto, y estabiliza las mezclas de concreto muy fluidas.

### Datos de la Mezcla

El concreto auto-compactable RHEODYNAMIC® sin oclusión de aire; 445 kg/m<sup>3</sup> (750 lb/yd<sup>3</sup>), Cemento Tipo I; aditivo superplastificante GLENIUM® 3200 HES a una dosis de 520 ml/100 kg (8.0 oz. fl/100 lb); relación de agua/material cementicio = 0.35; relación de arena/agregado = 0.42; extensión del asentamiento 510 a 685 mm (20 a 27 in)

Dosificación RHEOMAC VMA 362	Viscosidad Torque (Nm.s)
0 ml/100kg (0 oz.fl/100 lb)	14.0
260 ml/100 kg (4 oz.fl/100 lb)	23.0
520 ml/100 kg (8 oz. fl/100 lb)	25.0
780 ml/100 kg (12 oz. fl/100 lb)	31.5

### Manejabilidad

RHEOMAC® VMA 362 mejora la manejabilidad de la mezcla.

### Contenido de aire

RHEOMAC VMA 362 no afecta el contenido de aire en el concreto, con aire o sin aire ocluido. Se puede usar la dosificación recomendada para los aditivos inclusores de aire para lograr la inclusión deseada de aire.

### Tiempo de fraguado

RHEOMAC VMA 362 no afecta o afecta muy poco el tiempo de fraguado del concreto cuando se usa a la dosificación recomendada de 130 a 920 ml/100 kg (2 a 14 oz fl/100 lb) de material cementicio.

### Resistencia a compresión

RHEOMAC VMA 362 no afecta la resistencia a compresión del concreto.

## APLICACION

### Dosificación

El rango de dosificación recomendado para el RHEOMAC VMA 362 es de 130-920 ml/100 kg (2-14 oz fl/100 lb) de material cementicio. Se

recomienda una dosificación de 130-390 ml/100 kg (2-6 oz fl/100 lb) para las mezclas típicas de concreto que requieren mayor cuerpo para facilitar las operaciones de bombeo y acabado del concreto. Una dosis de hasta 920 ml/100 kg (14 oz fl/100 lb), se recomienda para dar estabilidad a las mezclas de concreto auto-compactables. Debido a las variaciones de los materiales de concreto, las condiciones de la obra y/o aplicaciones, se podrán requerir rangos de dosificación diferentes a los recomendados. En tales casos, contacte a su representante local de BASF.

### Mezclado

RHEOMAC VMA 362 se adiciona generalmente con el agua inicial de mezclado. Alternativamente, el RHEOMAC VMA 362 puede adicionarse después de que todos los demás ingredientes del concreto se han adicionado y mezclado perfectamente, ya sea en la planta de mezclado o en la obra.

## RECOMENDACIONES

### Compatibilidad

RHEOMAC VMA 362 es compatible con la mayoría de aditivos usados en la producción de concreto de calidad incluyendo aditivos reductores de agua de rango normal, medio rango y alto rango, inclusores de aire, acelerantes, retardantes, mezclas para control de fraguado extenso, anticorrosivos y reductores de retracción. Sin embargo, se recomienda una mezcla de prueba en la obra para asegurar que se obtendrá el desempeño deseado.

### Temperatura

RHEOMAC VMA 362 debe almacenarse a temperaturas de entre 0°C (32°F) y 54°C (130°F). No permita que se congele ya que no puede reconstituirse una vez que funde.

## ALMACENAMIENTO

RHEOMAC VMA 362 tiene una vida útil de 8 meses.

## EMPAQUE

RHEOMAC VMA 362 se suministra en tambores de 208 l (55 gal) y en tanques de 1018 l (275 gal), y a granel.

## SEGURIDAD

Consulte la Hoja de Datos de Seguridad (MSDS) para este producto

Para información adicional sobre este producto o para su uso en el desarrollo de mezclas de concreto auto-compactables RHEODYNAMIC con características especiales de desempeño, consulte a su representante local de BASF.

### BASF Construction Chemicals

23700 Chagrin Blvd  
Cleveland, OH, USA, 44122  
1-216-839-7550

<b>México</b> 55-5899-3984 <a href="http://www.basf-cc.com.mx">www.basf-cc.com.mx</a>	<b>Guadalajara</b> 33-3811-7335	<b>Monterrey</b> 81-8335-4425	<b>Mérida</b> 999-925-6127	<b>Tijuana</b> 664-686-6655
<b>Costa Rica</b> 506-2440-9110 <a href="http://www.centroamerica.basf-cc.com">www.centroamerica.basf-cc.com</a>	<b>Panamá</b> 507-300-1360	<b>Puerto Rico</b> 1-787-258-2737 <a href="http://www.caribbean.basf-cc.com">www.caribbean.basf-cc.com</a>	<b>Rep. Dominicana</b> 809-334-1026 <a href="http://www.basf-cc.com.do">www.basf-cc.com.do</a>	