

Sonolastic™ SL2™

Sellador de poliuretano autonivelante multicomponente

USOS RECOMENDADOS

- Juntas de expansión
- Aceras
- Pavimentos
- Cubiertas
- Rampas de estacionamientos
- Unidades prefabricadas
- Voladizos
- Almacenes
- Balcones
- Aplicaciones industriales
- Plantas de saneamiento
- Represas
- Desagües
- Pozos de drenaje y alcantarillados
- Horizontal y vertical
- Interior y exterior
- Inmerso en agua
- Concreto
- Metal

DESCRIPCION

Sonolastic™ SL2™ es un sellador multicomponente de poliuretano autonivelante elastomérico que es mezclado y

vaciado en obra. Cuando cura, forma un sellado de junta resistente, elástico que resiste la penetración, abrasión y retiene la flexibilidad cuando es expuesto al intemperismo y envejecimiento.

CARACTERISTICAS

- Capacidad de movimiento de $\pm 25\%$
- Resistente a la abrasión
- Facilidad de aplicación con pistola de calafateo
- Variedad tipos y tamaños de empaque
- No requiere imprimado en la mayoría de superficies
- Autonivelante
- Rango amplio de temperatura de aplicación
- Excelente resistencia al intemperismo

BENEFICIOS

- Se expande y contrae con el movimiento de las juntas
- Proporciona mayor durabilidad
- Rápida aplicación
- Reduce el desperdicio en obra
- Ofrece una excelente adhesión
- No requiere acabado
- Adecuado para cualquier clima
- Desempeño durable

FORMAS DE APLICACION

Preparación de juntas

1. El número de juntas y el ancho de las mismas debe diseñarse de tal manera que no exceda un movimiento de $\pm 25\%$.
2. El espesor del sellador debe ser de la mitad del ancho de la junta. El espesor máximo es de 13 mm (1/2") y el mínimo de 6 mm (1/4"). El ancho máximo recomendado de una junta es de 64mm (2 1/2"). Consulte la Tabla 1
3. En juntas profundas, la profundidad del sellador debe ser controlada a través de soportes de junta CLOSED-CELL BACKER-ROD o SOFT BACKER-ROD (consulte las hojas técnicas). En el caso de que la profundidad de la junta no permita el uso de un soporte de junta, se debe usar un separador antiadherencia (listón de polietileno) para evitar la adhesión en tres puntos.
4. Para mantener la profundidad recomendada del sellador, instale el soporte de junta comprimiéndolo y rodándolo al canal de la junta sin estirarlo. CLOSED-CELL BACKER-ROD deben ser aproximadamente 3 mm (1/8") mayor en diámetro que el ancho de la junta para permitir la compresión. El SOFT BACKER-ROD

debe ser aproximadamente 25% mayor en diámetro que el ancho de la junta. El sellador no se adhiere a éste y por tanto no se requiere de un antiadherente. No aplique imprimante o perfore el soporte de junta.

Tabla 1. Ancho de Junta y Profundidad del Sellador

| Junta ancho (mm) | Junta ancho (in) | Prof. Pto. Medio (mm) | Prof. Pto. Medio (in) |
|------------------|------------------|-----------------------|-----------------------|
| 6-13 | 1/4- 1/2 | 6 | 1/4 |
| 13-19 | 1/2- 3/4 | 6-10 | 1/4- 3/8 |
| 19-25 | 3/4- 1 | 10-13 | 3/8- 1/2 |
| 25-51 | 1- 2 | 13 | 1/2 |

Preparación de la superficie

Es esencial que las juntas estén limpias y secas. Las superficies de las juntas deben estar estructuralmente sanas, completamente curadas, y sin agregado suelto, pintura, aceite, grasa, asfalto, cera, masilla, compuestos impermeabilizantes, agentes desmoldantes, compuestos de curado y otros contaminantes.

CONCRETO NUEVO

Retire todo el material suelto de las juntas utilizando un cepillo de alambre. Mediante esmerilado con arena prepare las superficies en contacto con agentes desmoldantes. El concreto recién colocado debe estar perfectamente curado. La lechada debe quitarse por

medios mecánicos.

CONCRETO VIEJO

Para juntas previamente selladas, retire todo el material de sellado viejo utilizando medios mecánicos. Si las superficies de la junta han absorbido aceites, debe retirarse suficiente concreto para asegurar una superficie limpia.

Aplicación de imprimante

1. Las superficies de las juntas deben tratarse con un imprimante como Sonolastic™ Primer 733 antes del sellado. Para superficies que no son de mampostería o concreto, haga una prueba primero para determinar la adhesión.
2. Para aplicaciones de inmersión debe ser usado Primer 733.
3. Aplique el imprimante formando una capa delgada uniforme, evitando aplicar en exceso.
4. Deje secar aproximadamente 15 a 30 minutos antes de aplicar el sellador (el imprimante no debe estar pegajoso). El imprimante y sellador deben aplicarse el mismo día.
5. Para minimizar la contaminación de las superficies adyacentes, aplique cinta adhesiva antes de usar el imprimante y quítela antes de que el sellador comience a endurecer y fraguar.

Mezclado

1. Sonolastic SL2 es un sistema tricomponente y debe mezclarse perfectamente antes de su uso. El gran tamaño del contenedor base permite la adición y mezclado de la Parte B y del pigmento Sonolastic Parte A.

Nota: Los empaques Sonolastic Color no son adicionados al Sonolastic SL2 preteñido.

- 2.- **Unidad de 5.67 l (1-1/2 gal):** (1) Transfiera la Parte B al recipiente que tiene la Parte A, cortando la bolsa de la Parte B y escurriendo el contenido hacia fuera. Es imprescindible que todo el contenido de la Parte B sea combinado con la Parte A. (2.-) Con una mezcladora eléctrica de baja velocidad y paletas de mezclado para sellador, mezcle perfectamente por 2 a 3 minutos. La paleta debe mantenerse por debajo de la superficie del sellador para evitar atrapar aire. (3.-) Transfiera los contenidos de la lata del pigmento en la mezcla de la Parte A y B. Use una espátula o cuchillo, para vaciar todo el contenido y asegurar un color consistente. (4.-) Continúe mezclando a baja velocidad hasta que el color sea uniforme. Durante el proceso, raspe las paredes laterales y el fondo del recipiente de la Parte A y la paleta

varias veces.

3. **Unidad de 11.37 l (3 gal):** Use 2 unidades de la Parte B y 2 unidades del pigmento Sonolastic para cada recipiente de la Parte A. Mezcle como se indicó para la unidad de 5.6 l (1-1/2 gal)
4. La vida útil de la mezcla depende de la temperatura. A continuación se presentan los rangos de tiempos para trabajar la mezcla.

| | Condiciones Estándar 23°C (73°F) | Temperaturas bajas 4°C (40°F) |
|-----------------------|-------------------------------------|----------------------------------|
| Sin acelerador | 1 ½ a 2 hrs | 4 ½ a 5 ½ hrs |
| Acelerador 1 | 30 min a 45 min | 1-1/2 a 2 hrs |
| Acelerador 2 | 30 min a 45 min | 1-1/2 a 2 hrs |
| Acelerador 3 | - | 45 min a 1 hr |

Aplicación

1. Todo el calafateo y sellado debe realizar a temperaturas superiores a 4°C (40°F). La presencia de humedad o escarcha en las superficies, afectará en forma adversa la adhesión.
2. Llene todas las juntas desde el fondo evitando puentearlas ya que esto puede formar burbujas.
3. Para juntas grandes, el sellador grado autonivelante puede vaciarse directamente de la lata.
4. Para juntas más pequeñas y para todas las aplicaciones con declive, llene la junta haciendo fluir el sellador de la pistola de calafateo.
5. Se recomienda dar un ligero acabado al sellado tipo declive para emparejar y quitar ondulaciones. En superficies en declive, aplique y acabe desde el punto más bajo al más alto. No use jabón o solvente.

Limpieza

1. Inmediatamente después del uso y antes de que el sellador haya curado, limpie todo el equipo con Reducer 990 o xileno.
2. El sellador curado puede quitarse cortando con una herramienta filosa y lijando para retirar las películas delgadas.

Tiempo de curado

El tiempo de curado de Sonolastic SL2 varía con la temperatura y humedad. El tiempo de curado inicial es de 24 horas y el curado total toma aproximadamente 7 días. Permita un curado de 14 días a 23°C (70°F) antes de su inmersión en agua. Los rangos de curado dependen de la temperatura y humedad. Proteja las juntas de la basura y el tráfico hasta terminar el curado.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- No permita que los selladores Sonolastic SL2 entren en contacto con materiales, base alcohol, o solventes.
- No aplique selladores de poliuretano cerca de los selladores de silicón sin curar.
- No aplique selladores de poliuretano cerca de selladores que no hayan curado de silicón o del Sonolastic 150 con tecnología VLM o Sonolastic 150 Tint Base sin curar.
- Cuando Sonolastic SL2 vaya a ser usado en áreas sujetas a continua inmersión de agua, cure por 14 días a 23°C (70°F). Permita un tiempo mayor para temperaturas más bajas. Siempre use Primer 733.
- No use para piscinas u otras condiciones sumergidas donde el sellador estará expuesto a oxidantes fuertes. Evite condiciones sumergidas donde la temperatura del agua exceda los 58°C (120°C).
- Para superficies con declive de hasta 12%, utilice Sonolastic SL2 Slope Grade. Para superficies con declives mayores de 12%, utilice el sellador NP2
- Se deben instalar los soportes de junta, rellenos de junta y las cintas separadoras en forma compacta para evitar la pérdida de sellador en la parte inferior de la junta.
- Las juntas que estén sujetas a perforación por tacones altos o puntas de sombrillas, requieren de un material de respaldo más duro o de mayor densidad. Se recomienda el uso de rellenos de juntas rígidas de fibra de caña o de corcho. Separe el material de los selladores usando un separador no adherente (listón de polietileno).
- No use otros rellenos, arena o material no comprimible como cama, en la parte inferior de la junta.
- No aplique cuando se espere lluvia antes de que el sellador alcance el curado inicial (aproximadamente 12 horas).
- Las unidades de SL2 están previamente medidas; no use unidades parciales.
- Sonolastic SL2 puede amarillarse en presencia de calor artificial sin ventilación; esto es un fenómeno superficial que no afecta el desempeño del sellador.
- Use únicamente los paquetes de color especificados para Sonolastic SL 2.
- La aplicación adecuada del producto es responsabilidad del usuario. Toda visita de campo realizada por el personal de BASF tiene como fin único el hacer recomendaciones técnicas y no el supervisar o proporcionar control de calidad en el lugar de la obra.



The Chemical Company

DATOS TECNICOS

Composición: Sonolastic SL 2 es un poliuretano multicomponente que cura por reacción

Aprobaciones

- ASTM C 920, Tipo M, Grado P, Clase 25, Uso T, NT, M e I
- Especificación Federal TT-S-00227E, Tipo 1, Clase A.
- Cuerpo de Ingenieros CRD-C-506, Tipo I, Clase A.
- Especificación canadiense CAN/CGSB 19.24-M90, Clasificación MCG-1-40-B-L, No. 81031
- Aprobación canadiense para usarse en establecimientos que manejan alimentos
- Aprobación USDA para usarse en áreas donde se manejan carne y aves.

| | | | |
|--|--|--|-------------|
| Retracción | Ninguna | Ninguna | ASTM C 661 |
| Flexibilidad, a baja temperatura, 26°C (-15°F) | Pasa | Pasa | ASTM C 793 |
| Rango de temperatura de servicio -40°C a 82°C (-40°F a 180°F) | Pasa | Pasa | |
| Cambio de color y manchas (no visibles), | Ninguno | Ninguno | ASTM C 510 |
| Índice de extrusión y vida de aplicación, | Pasa | Pasa | ASTM C 603 |
| Reología (flujo), 4°C (40°F), | Autonivelante | - | ASTM C 639 |
| Dureza en condiciones estándar, Shore A | 30 | 30 | ASTM C 661, |
| Dureza después de calentar, (Shore A Máx. 50) | 40 | 20 | ASTM C 661 |
| Tiempo de secado al tacto, (Máx. 72 hrs) | <24 | <24 | ASTM C 679(|
| Durabilidad de adherencia al concreto | Pasa* | Pasa* | ASTM C 719 |
| Pérdida de peso después de calentar | 5% | 5% | ASTM C 792 |
| Agrietamiento y desmoronamiento, después de calentar | Ninguno | Ninguno | ASTM C 792 |
| Intemperismo artificial, (Arco de Xenón, 250 horas) | Pasa* | Pasa* | ASTM C 793 |
| Intemperismo artificial, (Arco de xenón, 2,000 hrs.) | Sin agrietamiento | Sin agrietamiento | ASTM G 26 |
| Adhesión de película en concreto | Pasa* | Pasa* | ASTM C 794 |
| Inmersión al agua, 50°C (122°F) | Pasa a 10 semanas con movimiento cíclico | Pasa a 10 semanas con movimiento cíclico | ASTM C1247 |

* Imprimado para uso bajo condiciones de inmersión de agua siguiendo ASTM C 920.

Los resultados de las pruebas son valores promedio que se han obtenido en condiciones de laboratorio. Se pueden esperar variaciones razonables.

EMPAQUE

Sonolastic SL2 se encuentra disponible en unidades de 5.67 l (1.5 gal) y unidades de 11.34 l (3 gal) para la Parte A y Parte B.

Primer 733 en latas de 473 ml (1 pt), 12 unidades por caja.

Colores: Sonolastic SL2 se encuentra disponible en 40 colores estándar (en inventario). También se encuentra disponible en 463 colores estándar (no en inventario), el color puede igualarse bajo pedido. Consulte la carta de colores para Selladores y Impermeabilizantes.

Sonolastic SL2 también se encuentra disponible pre entintado en los siguientes colores: gris y piedra caliza y están envasados en unidades de 5.67 l (1.5 gal) y 17 l (4.5 gal). Se requiere una orden mínima de 100 baldes en unidades de 4.5 galones.

ALMACENAMIENTO

La vida útil es de 12 meses como mínimo para ambos productos cuando se almacenan adecuadamente. Almacene en recipientes sin abrir en un área fresca, limpia y seca alejado de los rayos del sol directos. Temperaturas elevadas reducirán la vida útil del producto.

SEGURIDAD

SONOLASTIC™ SL2™- PARTE A

Advertencia: La parte A contiene disocianato de tolueno, sílice, sílice de cuarzo, alcoholes minerales (tipo Stoddard).

Riesgos: Líquido y vapor combustibles. Puede causar irritación en ojos y piel. Puede causar dermatitis y respuestas alérgicas. Sensibilizador potencial de la piel y/o vías respiratorias. La inhalación de sus vapores puede causar irritación e intoxicación con dolores de cabeza, mareos y náusea. Su ingestión puede causar irritación. Existen reportes que asocian la sobre exposición repetida o prolongada a solventes con un daño permanente en cerebro, sistema nervioso, hígado y riñón. Contiene sílice de cuarzo. NTP e IARC reconocen que sílice de cuarzo es un carcinógeno humano. La exposición a sílice de cuarzo durante el uso normal de este producto será poca o ninguna. El mal uso intencional inhalando deliberadamente los contenidos puede ser dañino o fatal.

Precauciones: Mantenga fuera del alcance de los niños. Mantenga lejos del calor, llamas y fuentes de ignición. Uselo con ventilación adecuada. Mantenga el recipiente cerrado cuando no se utilice. Evite el contacto con los ojos, piel y ropa. Lave perfectamente después de manejar el producto. Evite inhalar sus vapores. No lo ingiera. Use guantes protectores, lentes de protección y en el caso de que se exceda el Valor Umbral Límite (TLV) o que se utilice en áreas muy poco ventiladas, use equipo protector respiratorio aprobado por NIOSH/MSHA de conformidad con los reglamentos federales, estatales y locales que apliquen. Los envases vacíos pueden contener vapores explosivos o residuos peligrosos. Debe seguir todas las advertencias indicadas en la etiqueta hasta que el envase esté comercialmente limpio y reacondicionado.

Primeros auxilios: En el caso de contacto con los ojos, lave perfectamente con agua limpia por un mínimo de 15 minutos. Busque inmediatamente atención médica. Si hay contacto con la piel, lave el área afectada con agua y jabón. Si la irritación persiste, busque atención médica. Retire y lave la ropa contaminada. En el caso de que la inhalación ocasione malestar físico, salga a tomar aire. Si persiste el malestar o tiene alguna dificultad para respirar, o si lo ingiere, busque inmediatamente atención médica.

Proposición 65: Este producto contiene materiales que han sido listado por el Estado de California como siendo conocidos que causan cáncer y defectos

RENDIMIENTO

| Metros lineales por litro | | | | | | |
|---------------------------|------|------|------|-----|-----|-----|
| Ancho de junta (mm) | | | | | | |
| Profundidad Junta (mm) | 6 | 10 | 13 | 16 | 19 | 22 |
| 6 | 24.8 | 16.5 | 12.4 | 9.8 | | |
| 10 | | | | 6.6 | 5.5 | 4.7 |
| 13 | | | | | 4.1 | 3.5 |

| Pies lineales por galón | | | | | | |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Ancho de junta (in) | | | | | | |
| Profundidad Junta (in) | 1/4 | 3/8 | 1/2 | 5/8 | 3/4 | 7/8 |
| 1/4 | 308 | 205 | 154 | 122 | | |
| 3/8 | | | | 82 | 68 | 58 |
| 1/2 | | | | | 51 | 44 |

congénitos, u otros daños reproductivos.

Contenido de COV: 64.4 g/l o 0.54 lbs/gal, menos agua y solventes exentos.

Para mayor información, consulte la Hoja de Datos de Seguridad (MSDS) para este producto, o al representante local de BASF.

SONOLASTIC™ SL2™- PARTE B

Advertencia: La parte B de SL2 contiene una mezcla de disocianato de tolueno.

Riesgos: Puede causar irritación en ojos, piel o vías respiratorias. Puede causar dermatitis y reacciones alérgicas. Sensibilizador potencial de la piel y/o vías respiratorias.

Precauciones: Evite el contacto con los ojos, piel o ropa. Lave perfectamente después de manejar el producto. No lo ingiera. Su ingestión puede causar irritación. Uselo únicamente con ventilación adecuada. Mantenga el recipiente cerrado. La inhalación puede causar irritación. Use guantes protectores, lentes de protección y en el caso de que se exceda el Valor Umbral Límite (TLV) o que se utilice en áreas muy poco ventiladas, use equipo protector respiratorio aprobado por NIOSH/MSHA de conformidad con los reglamentos federales, estatales y locales que apliquen.

Primeros auxilios: En el caso de contacto con los ojos, lave perfectamente con agua limpia por un mínimo de 15 minutos. Busque inmediatamente atención médica. Si hay contacto con la piel, lave el área afectada con agua y jabón. Si la irritación persiste, busque atención médica. Retire y lave la ropa contaminada. En el caso de que la inhalación ocasione malestar físico, salga a tomar aire. Si persiste

el malestar o tiene alguna dificultad para respirar, o si lo ingiere, busque inmediatamente atención médica.

Proposición 65: Este producto contiene materiales que han sido listado por el Estado de California como siendo conocidos que causan cáncer y defectos congénitos, u otros daños reproductivos.

Contenido de COV: 64.4 g/l o 0.54 lbs/gal, menos agua y solventes exentos.

Para mayor información, consulte la Hoja de Datos de Seguridad (MSDS) para este producto, o al representante local de BASF.

SL2 ACCELERATOR

Advertencia: SL 2 Accelerator contiene ácido hexanoico de etilo

Riesgos: Puede causar irritación en ojos, piel o vías respiratorias. Puede causar dermatitis y reacciones alérgicas. Sensibilizador potencial de la piel y/o vías respiratorias.

Precauciones: Evite el contacto con los ojos, piel o ropa. Lave perfectamente después de manejar el producto. No lo ingiera. Su ingestión puede causar irritación. Uselo únicamente con ventilación adecuada. Mantenga el recipiente cerrado. La inhalación puede causar irritación. Use guantes protectores, lentes de protección y en el caso de que se exceda el Valor Umbral Límite (TLV) o que se utilice en áreas muy poco ventiladas, use equipo protector respiratorio aprobado por NIOSH/MSHA de conformidad con los reglamentos federales, estatales y locales que apliquen.

Primeros auxilios: En el caso de contacto con los ojos, lave perfectamente con agua limpia por un mínimo de 15 minutos. Busque inmediatamente

atención médica. Si hay contacto con la piel, lave el área afectada con agua y jabón. Si la irritación persiste, busque atención médica. Retire y lave la ropa contaminada. En el caso de que la inhalación ocasione malestar físico, salga a tomar aire. Si persiste el malestar o tiene alguna dificultad para respirar, o si lo ingiere, busque inmediatamente atención médica.

Proposición 65: Este producto contiene materiales que han sido listado por el Estado de California como siendo conocidos que causan cáncer y defectos congénitos, u otros daños reproductivos.

Contenido de COV: 0 g/l o 0 lbs/gal, menos agua y solventes exentos.

Para mayor información, consulte la Hoja de Datos de Seguridad (MSDS) para este producto, o al representante local de BASF.



The Chemical Company

NOTIFICACIÓN DE GARANTÍA LIMITADA. Todo esfuerzo razonable es hecho para aplicar los rigurosos estándares de BASF tanto en la fabricación de nuestros productos como en la información que expedimos en relación a estos productos y su uso. Nosotros garantizamos que nuestros productos son de buena calidad y sustituiremos, o, a nuestra discreción, reembolsaremos al precio de compra de cualquier producto que se pruebe está defectuoso. El obtener resultados satisfactorios depende no solamente del uso de productos de calidad, sino también de muchos factores que están fuera de nuestro control. Por lo tanto, excepto en los de casos de tales sustituciones o reembolsos, BASF NO GARANTIZA, EXPLÍCITA O IMPLÍCITAMENTE, INCLUYENDO GARANTÍAS DE DESEMPEÑO PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR O COMERCIALIBILIDAD, CON RELACIÓN A SUS PRODUCTOS, y BASF no estará sujeto a responsabilidad ninguna en relación a los mismos. Cualquier reclamo relacionado a defectos en productos debe ser recibido por escrito dentro de un (1) año de la fecha de despacho. No se considerará ningún reclamo sin tal notificación escrita o con fecha posterior al intervalo de tiempo especificado. El usuario deberá determinar que los productos para el uso previsto sean idóneos y asumir todo el riesgo y la responsabilidad en conexión a ello. Cualquier autorización de cambio en las recomendaciones escritas acerca del uso de nuestros productos debe llevar la firma del Gerente Técnico de BASF. La información y todo asesoramiento técnico adicional están basados en el conocimiento y experiencia actual de BASF. Sin embargo, BASF no asume ninguna responsabilidad por proporcionar dicha información y asesoramiento, incluyendo la extensión a la cual dicha información y asesoramiento pueda relacionarse a los derechos de propiedad intelectual de terceros, especialmente derechos de patente. En particular BASF niega todas LAS CONDICIONES Y GARANTÍAS, SEAN EXPRESAS O IMPLÍCITAS, INCLUYENDO LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS POR DESEMPEÑOS PARA UN PROPÓSITO O COMERCIALIBILIDAD ESPECÍFICOS. BASF NO ESTARÁ SUJETO A RESPONSABILIDAD POR DAÑOS INCIDENTALES, INDIRECTOS O CONSECUENCIALES (INCLUYENDO PÉRDIDA DE GANANCIA) DE CUALQUIER TIPO. BASF se reserva el derecho de hacer cualquier cambio debido a progreso tecnológico o desarrollos futuros. Es de responsabilidad y obligación del cliente el inspeccionar y probar con cuidado cualquier bien que reciba. El desempeño del producto(s) descritos aquí, deben ser verificados por medio de ensayos, que debe ser llevado a cabo solamente por expertos calificados. Es de exclusiva responsabilidad del cliente el llevar a cabo y tramitar dicho ensayo. La referencia a marcas o nombres comerciales usados por otras compañías no es recomendación ni publicidad para ningún producto y no implica que uno similar no pueda ser usado.

PARA USO PROFESIONAL ÚNICAMENTE. NO ESTÁ DISPONIBLE PARA LA VENTA AL PÚBLICO GENERAL.

BASF Corporation
Construction Chemicals
23700 Chagrin Blvd
Cleveland, OH, USA, 44122
1-216-839-7550

| | | | | |
|--|-----------------------------|---------------------------|------------------------|-------------------------|
| México 55-5899-3984 www.basf-cc.com.mx | Guadalajara 33-3811-7335 | Monterrey 81-8335-4425 | Mérida 999-925-6127 | Tijuana 664-686-6655 |
|--|-----------------------------|---------------------------|------------------------|-------------------------|

| | | | |
|---|------------------------|---|---|
| Costa Rica 506-2440-9110 www.centroamerica.basf-cc.com | Panamá 507-300-1360 | Puerto Rico 1-787-258-2737 www.caribbean.basf-cc.com | Rep. Dominicana 809-334-1026 www.basf-cc.com.do |
|---|------------------------|---|---|
