

Sonolastic™ Polysulfide

Sellador elastomérico de alto desempeño que no escurre

USOS RECOMENDADOS

- Substratos inmersos en agua
- Areas con limitada exposición a productos químicos
- Paneles prefabricados exteriores
- Juntas de construcción en ventana y paredes
- Cimientos
- Tanques
- Interior y exterior
- Sobre y bajo nivel del terreno
- Concreto
- Piedra
- Mampostería
- Metal
- Vidrio

DESCRIPCION

Sonolastic Polysulfide es un sellador de compuestos de polisulfuro multicomponente de bajo módulo y alto desempeño. Sus propiedades elastoméricas proporciona

una capacidad de dilatación de junta de +/- 25%. Este producto soporta constante inmersión en agua y no perderá sus propiedades.

CARACTERÍSTICAS

- No mancha, no decolora
- Fácil de aplicar con pistola y fácil de acabar
- Capacidad de movimiento \pm 25%
- Impermeable

BENEFICIOS

- Mantiene su apariencia por mayor tiempo
- Aplicación rápida
- Se expande y contrae con el movimiento del edificio
- Soporta inmersión constante de agua

FORMAS DE APLICACION

Diseño de las juntas

1. El número de juntas y el espesor de la junta debe diseñarse para tener un movimiento máximo de +/- 25%.
2. El espesor del sellador debe ser de la mitad del ancho de la junta. El espesor máximo es de 13 mm (1/2") y el mínimo de 6 mm (1/4"). El espesor máximo es de 13 mm (1/2") y el mínimo de 6 mm (1/4"). El ancho máximo recomendado es de 51 mm (2").
3. En juntas profundas el espesor del sellador debe limitarse mediante el uso del soporte de junta Closed-Cell Backer-Rod o Soft Backer-Rod. En el caso de que no se pueda usar el material de respaldo debido a la profundidad de la junta, deberá usarse un separador (cinta de polietileno) para prevenir la adhesión en tres puntos.
4. Para mantener la profundidad recomendada del sellador, instale el soporte de junta comprimiéndolo y rodándolo al canal de la junta sin estirarlo. Sonolastic™ CLOSED-CELL BACKER-ROD y SOFT BACKER-ROD deben ser aproximadamente 3 mm (1/8") más grandes en diámetro que el ancho de la junta para permitir la compresión. El SOFT BACKER-ROD debe ser aproximadamente 25% mayor en diámetro que el ancho de la junta. El sellador no se adhiere a éste y por tanto no se requiere de un separador. No aplique imprimante o perfore el soporte de junta.
5. El espesor del sellador debe limitarse en juntas profundas mediante el uso del soporte de junta, ya sea del tipo impermeable o suave. En el caso de que no se pueda usar el material de respaldo debido a la

profundidad de la junta, deberá usarse un separador (cinta de polietileno) para prevenir la adhesión en tres puntos.

6. Para mantener la profundidad recomendada del sellador, instale el soporte de junta comprimiéndolo y rodándolo al canal de la junta sin estirarlo. Sonolastic™ CLOSED-CELL BACKER-ROD y SOFT BACKER-ROD deben ser aproximadamente 3 mm (1/8") más grandes en diámetro que el ancho de la junta para permitir la compresión. El SOFT BACKER-ROD debe ser aproximadamente 25% mayor en diámetro que el ancho de la junta. El sellador no se adhiere a éste y por tanto no se requiere de un separador. No aplique imprimante o perfore el soporte de junta.

Preparación de la superficie

1. Las superficies deben estar estructuralmente sanas y secas, libres de humedad, polvo, tierra, partículas sueltas, aceite, grasa, asfalto, pintura, ceras, alquitrán, óxidos, impermeabilizantes o compuestos de curado, desmoldantes o membranas.
2. Se recomienda la realización de una prueba de campo antes de comenzar la aplicación.

CONCRETO, PIEDRA Y OTROS TIPOS DE MAMPOSTERÍA

Limpie desbastando o por esmerilado con arena o con cepillo de alambre a fin de dejar una superficie sana y libre de contaminantes y lechada.

MADERA

1. La madera nueva y vieja debe estar limpia y sana.
2. Raspe para quitar la pintura y llegar a la madera limpia. Cualquier recubrimiento que no pueda quitarse debe

probarse para verificar la adhesión del sellador o determinar el imprimante adecuado a usar.

3. Para substratos de madera con recubrimiento de esmalte o acabados de plástico, realice una prueba de adhesión .

METAL

1. Retire todos los residuos de sarro, óxidos y recubrimientos hasta dejar un acabado blanco brillante.
2. Quite todos los recubrimientos protectores, eliminando todo residuo químico o películas. Los marcos de aluminio de ventanas frecuentemente están recubiertos con laca transparente que debe quitarse antes de aplicar Sonolastic Polysulfide.
3. Se debe verificar que cualquier recubrimiento que no pueda quitarse no afecte la adhesión del sellador o determinar el imprimante adecuado que debe usar.
4. Retire cualquier otro recubrimiento protector o acabado que pueda afectar la adhesividad.

VIDRIO

Quite toda cualquier residuo de aceite o grasa con Reducer 990 u otro solvente, después pase un trapo y seque hasta que no quede ninguna película o huella de solvente.

Aplicación del imprimante

1. Se requiere el uso de imprimante para superficies de mampostería, madera, fibra de vidrio y metal. Para otras superficies, realice una prueba de adhesión.
2. Vierta todo el contenido de la Parte B en la Parte A y mezcle completamente. Se recomienda que se mezcle lentamente a mano. También revuelva el material ocasionalmente durante su uso.
3. Después de mezclar completamente, permita que el imprimante asiente por 30 minutos antes de usar. Aplique con brocha a un espesor uniforme sin exceso.
4. El imprimante Polysulfide Primer debe ser aplicado dentro del tiempo útil de la mezcla señalado en la tabla Vida útil de aplicación.
5. Aplique el sellador sobre el imprimante después que el imprimante haya curado por un mínimo de 1 1/2 horas a 24°C (75°F) pero dentro de 24 horas de haber sido aplicado.
6. El imprimante Polysulfide puede oscurecer levemente las superficies levemente coloridas de mampostería y concreto. Donde la apariencia sea importante, prevenga una aplicación excesiva del material fuera de las juntas.

Mezclado

1. Sonolastic Polysulfide Sealant es un sistema de tres componentes y debe ser completamente mezclado antes de usarse. No abra los recipientes hasta que esté listo para usarlo. El recipiente de la Parte A es mayor para permitir la adición y mezclado de la Parte B y del pigmento en el mismo.
2. Transfiera la Parte B al contenedor de la Parte A usando una espátula o cuchillo. Es necesario que el contenido completo de la Parte B sea mezclado completamente con el contenido completo de la Parte A.
3. Con una mezclador de baja velocidad y paletas de mezclado para sellador, mezcle la Parte B y la Parte A por 4 a 6 minutos. La paleta debe ser mantenida debajo de la superficie del sellador para evitar la introducción de aire en el sellador.
4. Se debe usar el colorante Polysulfide. Transfiera el contenido completo de la lata de colorante dentro de la mezcla de la Parte A y Parte B. Raspe todo el contenido del color fuera del empaque con una espátula o cuchillo para asegurar que haya una uniformidad de color. Continúe mezclando con un taladro de baja velocidad y paletas ranuradas hasta que el color sea uniforme. Durante el proceso, debe rasparse varias veces la base del recipiente y la paleta.
5. La vida útil de la mezcla de Sonolastic Polysulfide Sealant es de alrededor 4 a 6 horas a 18°C (65°F) y de 1 hora a 35 °C (95°F).

Aplicación

1. Aplique Sonolastic Polysulfide Sealant con una pistola de calafateo profesional cargada en obra. Rellene las juntas comenzando del punto más profundo hacia la superficie, sosteniendo la boquilla de tamaño apropiado de la pistola contra la parte inferior de la junta.
2. Para asegurar un mejor resultado aplique el sellador cuando la junta esté en fase media del rango diseñado de expansión-contracción, proporcionando de esta manera la eficiencia óptima del sellador y subsiguiente movimiento de junta.
3. Para evitar la aplicación en superficies húmedas, la mejor práctica recomienda que todo calafateo y sellado sea realizado cuando la temperatura sea superior a 4°C (40°F). La humedad en el substrato afectará la adhesión.
4. Se recomienda el uso de herramientas secas . No use agua jabonosa en la aplicación y acabado del sello. Una buena aplicación da por resultado

una correcto sellado, una junta limpia y máxima adhesión.

Limpieza

Después de la aplicación del sellador o imprimante Sonolastic Polysulfide, limpie todas las herramientas y equipo con Reducer 990, o -xileno o algún solvente similar.

Tiempo de curado

Curado inicial: 24 a 48 horas

Curado complete: 10 a 14 días

Los tiempos de curado dependen de la temperatura y humedad.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- El pigmento Polysulfide debe ser usado juntamente con el sellador Sonolastic Polysulfide.
- En clima frío almacene los recipientes aproximadamente a una temperatura de 24°C (75°F) por lo menos 16 horas antes de usarlos.
- Sonolastic Polysulfide no debe ser aplicado en juntas que tengan contaminación bituminosa.
- No aplique sobre superficies con aceite, selladores que contengan solventes o rellenos de juntas impregnados.
- El ancho de junta mínimo recomendado es de 6 mm (1/4") y máximo de 51mm (2").
- Realiza una aplicación de prueba antes de aplicar a un material o recubrimiento dudoso o al que no se le haya hecho una prueba.
- Permita que el sellador Sonolastic Polysulfide cure 10 a 14 días antes de someterlo a inmersión de agua.
- La aplicación adecuada del producto es responsabilidad del usuario. Toda visita de campo realizada por el personal de BASF Construction Chemicals tiene como fin único el hacer recomendaciones técnicas y no el supervisar o proporcionar control de calidad en el lugar de la obra.

DATOS TECNICOS

Composición: Sonolastic Polysulfide es un sellador de poliuretano modificado con polisulfuro de dos componentes, que cura por reacción de sus partes componentes.

Aprobaciones

- ASTM C 920, Tipo M, Grado NS, Clase 25, uso T, G, M, A, O
- Especificaciones Federales TT-S-00227, Tipo II,

- Clase A
- Comité Canadiense de Estándares (Canadian Standards Board) CAN/CGSB-19.24-M90
- Cumple con normativo del USDA para uso en áreas donde se manejen carnes y aves

Propiedades Típicas

Propiedad	Valor
Rango de temperatura de servicio	-40°C a 104°C (-40°F a 220°F)
Retracción	ninguna

Resultado de ensayos

Propiedad	Resultado	Método de ensayo
Resistencia a la tracción	1.2 MPa (170psi)	ASTM D 412
Alargamiento al rompimiento,	500 %	ASTM D 412
Reología (desplazamiento en vertical), 49°C (120°F)	Ninguno	ASTM C 639
Dureza En condiciones estándar , (Shore A min.: 15, Shore A max.:50)	40	ASTM C 661
Pérdida de peso, después de calentar	5%	ASTM C 792
Agrietamiento y atizamiento, después de calentar,	Ninguno	ASTM C 792
Manchas	Ninguna	ASTM C 510
Duración de adherencia (imprimado)	Pasa	ASTM C 719
% de movimiento, en vidrio, , aluminio y concreto,	±25	
Adhesión en película (imprimado), % movimiento, en vidrio, aluminio y concreto	20 - 25	ASTM C 794

Propiedades de aplicación para el imprimante Polysulfide

Propiedad	Valor
Color	
Parte A	Transparente a amarillo claro
Parte B	Ámbar
Relación de mezclado, Parte A a Parte B, por peso o volumen	1 a 1
Espesor de película recomendado, mínimo mils (mm)	1.0 - 1.5 (0.025 - 0.038)
Vida útil de aplicación, hrs	
4°C (40°F)	16
24°C (75°F)	8
38°C (100°F)	3
49°C (120°F)	1
Tiempo de secado antes de aplicación de sellador, a 24°C (75°F) y 50% HR	1.5
Mínimo, horas	24
Máximo, horas	
Temperatura de inflamabilidad (TCC)	
Parte A	11°C (51°F)
Parte B	7°C (4°F)
Densidad, lbs/gal	6.7

Los resultados de las pruebas son valores promedio bajo condiciones de laboratorio. Pueden esperarse variaciones razonables.

EMPAQUE

SELLADOR SONOLASTIC POLYSULFIDE

Unidades de 5.69 litros (11/2 gal) (Parte A y Parte B)

IMPRIMANTE SONOLASTIC POLYSULFIDE

Latas de 0.47 l (1 pt), 12 por caja

Color: Blanco, blanco apagado, blanco calizo, bronceado, gris aluminio. Los colores son agregados al sellador durante el mezclado de la Parte B y Parte A. El pigmento Polysulfide debe ser usado con este producto.

ALMACENAMIENTO

SELLADOR SONOLASTIC POLYSULFIDE

6 meses cuando es almacenado adecuadamente

IMPRIMANTE SONOLASTIC POLYSULFIDE

1 año cuando es almacenado adecuadamente.

Almacene los recipientes sin abrir en un área seca. Proteja del calor y de la luz solar directa.

SEGURIDAD

SELLADOR SONOLASTIC POLYSULFIDE

Advertencia

La Parte A contiene ciclohexano

La parte B contiene ciclohexano y resina expóxica.

PIGMENTO SONOLASTIC POLYSULFIDE

El pigmento de Sonolastic Polysulfide contiene uno o más de los siguientes elementos: carbonato de calcio, dióxido de titanio, dietilentriamina, ftalato bencil butílico

Riesgos: Combustible líquido y vapor. Puede ser absorbido a través de la piel. La exposición repetida o prolongada aumenta el riesgo de absorción cutánea. Puede causar irritación en ojos, piel y vías respiratorias. Existen reportes que asocian la sobre exposición repetida o prolongada a solventes con un daño permanente en cerebro, sistema nervioso, hígado y riñón. El mal uso intencional inhalando deliberadamente los contenidos puede ser dañino o fatal.

Precauciones: Mantenga fuera del alcance de los niños. Mantenga fuera del calor, chispas o llamas. Mantenga los recipientes cerrados cuando no los esté usando. Use solamente con ventilación adecuada. Evite el contacto con la piel, ojos y ropa. Evite respirar los vapores. Lávese perfectamente después de manejar el producto. No ingiera. Use guantes impermeables, lentes de protección y en el caso de que se exceda el Valor Umbral Límite (TLV)



The Chemical Company

RENDIMIENTO

IMPRIMANTE SONOLASTIC POLYSULFIDE

137 m lineales por lata de 0.47 litros (450 linear feet/pt) en una junta de 13 mm (1/2") de profundidad.

**Metros lineales por litro
Ancho de junta (mm)**

Profundidad de la junta (mm)	6	10	13	16	19	22	25
6	24.8	16.5	12.4	9.8			
10			8.2	6.6	5.5	4.7	4.1
13					4.1	3.5	3.0

**Pies lineales por galón
Ancho de junta (in)**

Profundidad de la junta (in)	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1
1/4	308	205	154	122			
3/8			102	82	68	58	51
1/2					51	44	38

o que se utilice en áreas muy poco ventiladas, use equipo protector respiratorio aprobado por NIOSH/MSHA de conformidad con los reglamentos federales, estatales y locales que apliquen. Debe seguir todas las advertencias indicadas en la etiqueta hasta que el recipiente sea comercialmente limpiado o reacondicionado. Los recipientes vacíos pueden contener vapores explosivos o residuos peligrosos.

Primeros auxilios: En el caso de contacto con los ojos, lave perfectamente con agua limpia por un

mínimo de 15 minutos. Busque inmediatamente atención médica. Si hay contacto con la piel, lave el área afectada con agua y jabón. Si la irritación persiste, busque atención médica. Si su inhalación causa malestar, vaya a un área con aire fresco. Si el malestar continúa, o si se diera alguna dificultad para respirar, o si se ingiere, busque inmediatamente atención médica.

Proposición 65: Este producto contiene materiales que han sido listados por el Estado de California como

siendo conocidos que causan cáncer y defectos congénitos, u otros daños reproductivos.

Contenido de COV: 0.84 g/l o 100 lbs/gal, menos agua y exento de solventes sus componentes son mezclados.

Para mayor información, consulte la Hoja de Datos de Seguridad (MSDS) para este producto, o al representante local de BASF.

En caso de emergencias solamente, llame a ChemTrec (1-800-424-9300).

NOTIFICACIÓN DE GARANTÍA LIMITADA. Todo esfuerzo razonable es hecho para aplicar los rigurosos estándares de BASF tanto en la fabricación de nuestros productos como en la información que expedimos en relación a estos productos y su uso. Nosotros garantizamos que nuestros productos son de buena calidad y substituiremos, o, a nuestra discreción, reembolsaremos al precio de compra de cualquier producto que se pruebe está defectuoso. El obtener resultados satisfactorios depende no solamente del uso de productos de calidad, sino también de muchos factores que están fuera de nuestro control. Por lo tanto, excepto en los de casos de tales sustituciones o reembolsos, BASF NO GARANTIZA, EXPLÍCITA O IMPLÍCITAMENTE, INCLUYENDO GARANTÍAS DE DESEMPEÑO PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR O COMERCIALIZABILIDAD, CON RELACIÓN A SUS PRODUCTOS, y BASF no estará sujeto a responsabilidad ninguna en relación a los mismos. Cualquier reclamo relacionado a defectos en productos debe ser recibido por escrito dentro de un (1) año de la fecha de despacho. No se considerará ningún reclamo sin tal notificación escrita o con fecha posterior al intervalo de tiempo especificado. El usuario deberá determinar que los productos para el uso previsto sean idóneos y asumir todo el riesgo y la responsabilidad en conexión a ello. Cualquier autorización de cambio en las recomendaciones escritas acerca del uso de nuestros productos debe llevar la firma del Gerente Técnico de BASF. La información y todo asesoramiento técnico adicional están basados en el conocimiento y experiencia actual de BASF. Sin embargo, BASF no asume ninguna responsabilidad por proporcionar dicha información y asesoramiento, incluyendo la extensión a la cual dicha información y asesoramiento pueda relacionarse a los derechos de propiedad intelectual de terceros, especialmente derechos de patente. En particular BASF niega todas LAS CONDICIONES Y GARANTÍAS, SEAN EXPRESAS O IMPLÍCITAS, INCLUYENDO LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS POR DESEMPEÑOS PARA UN PROPÓSITO O COMERCIALIZABILIDAD ESPECÍFICOS. BASF NO ESTARÁ SUJETO A RESPONSABILIDAD POR DAÑOS INCIDENTALES, INDIRECTOS O CONSECUENCIALES (INCLUYENDO PÉRDIDA DE GANANCIA) DE CUALQUIER TIPO. BASF se reserva el derecho de hacer cualquier cambio debido a progreso tecnológico o desarrollos futuros. Es de responsabilidad y obligación del cliente el inspeccionar y probar con cuidado cualquier bien que reciba. El desempeño del producto(s) descritos aquí, deben ser verificados por medio de ensayos, que debe ser llevado a cabo solamente por expertos calificados. Es de exclusiva responsabilidad del cliente el llevar a cabo y tramitar dicho ensayo. La referencia a marcas o nombres comerciales usados por otras compañías no es recomendación ni publicidad para ningún producto y no implica que uno similar no pueda ser usado.

PARA USO PROFESIONAL ÚNICAMENTE. NO ESTÁ DISPONIBLE PARA LA VENTA AL PÚBLICO GENERAL.

BASF Corporation
Construction Chemicals
 23700 Chagrin Blvd
 Cleveland, OH, USA, 44122
 1-216-839-7550

Costa Rica
 506-2440-9110
www.centroamerica.basf-cc.com

Panamá
 507-300-1360

Puerto Rico
 1-787-258-2737
www.caribbean.basf-cc.com

Rep. Dominicana
 809-334-1026
www.basf-cc.com.do