

DEGAFREEZE™ CQ

Sistema de pisos flexible autonivelante base metacrilato, con espolvoreo de cuarzo para congeladores

USOS RECOMENDADOS

- Sistemas de pisos dentro de congeladores, cámaras refrigeradas y almacenamiento de productos congelados
- Usado para la renovación y recubrimiento de pisos de concreto
- Usado para áreas donde se quiera obtener una buena apariencia
- Utilizado en áreas que se requiera una textura antideslizante
- Establecimientos de atención pública y estadios
- Interiores de congeladores y refrigeradores donde se desee un sistema de pisos flexible
- Ambientes exteriores sujetos a ciclos de congelamiento/descongelamiento
- Sobre superficies de concreto nuevas o existentes. Cuando se aplique sobre otras superficies, como metal, contacte al representante BASF.

DESCRIPCION

DEGAFREEZE CQ es un sistema de pisos de metacrilato de metilo, autonivelante, para uso en áreas que requieran de un sistema flexible capaz de soportar las temperaturas de operación encontradas dentro de congeladores, cámaras refrigeradoras y áreas de almacenamiento

CARACTERISTICAS

- Cura completamente en una hora
- Puede ser aplicado a -29°C (-20°F)
- Sistema flexible de pisos
- Excelente resistencia UV
- Espolvoreo de cuarzo
- Excelente resistencia química
- Registrado por el NSF (Public Health and Safety Company)

para productos congelados. DEGAFREEZE CQ puede ser aplicados a temperaturas de hasta -29°C (-20°F). La formulación química única de DEGAFREEZE CQ proporciona un curado en una hora o menos, ya que cada componente proporciona una adhesión química permanente entre cada capa.

BENEFICIOS

- Reduce el tiempo de parada y retorno rápido a servicio
- No hay necesidad de desconectar las cámaras congeladoras cuando se aplica
- Capaz de desempeñarse bajo cambios bruscos de temperatura
- Buen desempeño de color por largo tiempo
- Proporciona una textura atractiva y antideslizante
- Uso en gran variedad de aplicaciones
- Apropriado para contacto incidental con alimentos (R2)

FORMA DE APLICACION

Cada sistema de pisos de la línea SRS DEGADUR es un sistema de múltiples componentes que utiliza una resina de metacrilato de metilo (MMA). Es de vital importancia que se lea, entienda y siga las instrucciones de la Hoja de Seguridad (MSDS) y las etiquetas del producto para cada uno de los componentes. Las resinas MMA son líquidos inflamables, en su estado sin curar. Durante la manipulación del producto no se debe permitir fumar, ni que hayan llamas y chispas. Para evitar la acumulación de vapores durante la aplicación, el área debe tener ventilación adecuada para evitar una explosión, y para el mejoramiento de la calidad del aire para el equipo de trabajo. Todos los productos alimenticios deben ser removidos durante la aplicación del sistema de pisos.

Los sistemas de pisos SRS DEGADUR son aplicados por compañías contratistas aprobadas. Las descripciones sobre la aplicación a seguir, son solamente un resumen de las técnicas de aplicación usadas por los contratistas aprobados de SRS DEGADUR.

Preparación de la superficie

1. Los pisos deben estar estructuralmente sanos y adecuadamente curados por un mínimo de 28 días. Haga una prueba de permeancia de acuerdo a la

norma ASTM D 4263.

2. Repare el concreto si fuera necesario. Si se requiere hacer una reparación, el Concreto Polimérico debe ser mezclado y vaciado de acuerdo a la Guía de Aplicación del Concreto Polimérico.
3. Use un detergente comercial para limpiar aceite, grasa y otros materiales inhibidores de adhesión de los pisos.
4. Remueva compuestos de curado e inhibidores de adhesión u otros endurecedores de superficie y recubrimientos para pisos de acuerdo con las instrucciones del fabricante.
5. El perfilado mecánico de la superficie es el método de preparación superficial recomendado tanto para pisos nuevos como existentes. Mecánicamente, profile el piso por lo menos a 4 CSP (aproximadamente como es determinado por el Instituto Internacional de Reparación del Concreto (ICRI). No use tratamiento con ácido para la preparación de la superficie. No use ningún método que fracture el concreto.
6. Se debe hacer un ensayo de adherencia enseguida que se haya perfilado mecánicamente un área, así se pueden hacer ajustes a el proceso de preparación de la superficie. Los ensayos de adherencia deben ser repetidos a cada 152 - 305 m² (500 - 1000 ft²).

Por favor consulte la Guía de Instrucciones para el Ensayo de Adherencia para obtener mayores informaciones.

- Las fisuras con ancho mayor a 1/16 pulgada deben ser retiradas y abiertas durante el proceso de preparación de la superficie. Cualquier junta existente debe ser tratada de acuerdo a las especificaciones del proyecto. Por favor consulte la Guía de Reparación de Juntas.
- Las áreas alrededor de drenajes u otras estructuras deben ser nivelados y/o desbastados a una profundidad de 13 - 19 mm (1/2 - 3/4 in) y rellenado a 7.6 - 15.2 cm (3 - 6 in) de distancia del drenaje. Consulte los Detalle de Diseño 3.1 de SRS DEGADUR™).
- Los puntos de unión deben ser cortados con sierra a una profundidad de 0.35 mm (1/4 in) y rellenados de vuelta. (Vea el Detalle de Diseño 3.2 de SRS DEGADUR).

Mezclado

(Consulte el Cuadro de Mezclado de SRS DEGADUR para verificar tamaños de lotes y dosificaciones).

Importante: Si usa el componente Accelerator 101, por favor contacte el representante BASF para obtener instrucciones de aplicación.

DEGADUR B71 Primer

Mida la resina y coloque dentro de un balde, agregue la cantidad adecuada del endurecedor en polvo. Mezcle con un taladro eléctrico por 15 - 30 segundos o hasta que el endurecedor en polvo esté totalmente disuelto.

DEGADUR 332 SL Overlay

Mida la resina y pigmento y coloque dentro de un balde de 18.9 l (5 gal). Agregue un saco de Filler SL en polvo y mezcle usando un taladro eléctrico con agitador en espiral por 40 - 60 segundos, hasta que se obtenga una mezcla homogénea. Agregue la cantidad adecuada de endurecedor en polvo y mezcle por 20 segundos más.

DEGADUR 410 Topcoat

Mida la resina y coloque dentro de un balde y agregue la cantidad adecuada de endurecedor en polvo. Si desea, puede mezclarse una cantidad apropiada de pigmento. Mezcle con un taladro eléctrico por 15 - 30 segundos o hasta que el endurecedor en polvo esté completamente disuelto.

Nota: Después del mezclado aplique inmediatamente. Tendrá 7 a 15 minutos de tiempo de aplicación, dependiendo de la temperatura.

Aplicación

IMRIMANTE

Aplique la cantidad adecuada de la resina mezclada de DEGADUR B71 al concreto adecuadamente reparado o al recubrimiento envejecido adecuadamente preparado a una proporción aproximada de 9.29 m² (100 ft²) por lote. Permita que el imprimante obtenga un curado libre al tacto uniforme con apariencia satinada. Reimprima cualquier área seca.

BASE DE CALADO

Si se va a aplicar base de calado mezcle y aplique siguiendo la Guía de Aplicación de Base de Calado SRS DEGADUR. Aplique la base de calado antes del recubrimiento.

REVESTIMIENTO RESISTENTE AL RALLADO

Cualquier área rugosa con depresión menor a 6.35 mm (1/4 in) debería recibir un revestimiento resistente al rallado DEGADUR 332 SL para aplanar y nivelar dichas áreas. Cualquier borde o protuberancia superior a 3.17 mm (1/8 in) debe ser lijado a nivel. Permita que cure.

CAPA DE RECUBRIMIENTO

Aplique la cantidad adecuada de recubrimiento DEGADUR 332 SL a una proporción de 2.32 m² (25 ft²) por lote a un espesor de 4.76 mm (3/16 in).

ESPARCIMIENTO DEL AGREGADO

Enseguida después de la aplicación de la capa de recubrimiento, espolvoree el agregado al material mojado. La mejor forma de conseguir un espolvoreo parejo es lanzando manos llenas del agregado hacia el techo y dejando que este «llueva hacia abajo» a la superficie. Esparza hasta que no hayan puntos aparentes mojados en el piso. Permita que la capa de recubrimiento cure. Remueva el exceso barriando con una escoba de dureza media, seguida de aspirado metódico o soplado para remover todo el agregado excesivo que haya quedado.

TOPCOAT (1era capa)

Aplique el topcoat DEGADUR 410 adecuadamente mezclado a aproximadamente 7.43 - 8.36 m² (80 - 90 ft²) por lote. Permita que cure.

TOPCOAT (2da. capa)

Aplique la segunda capa de DEGADUR 410 adecuadamente mezclado a aproximadamente 9.29 m² (100 ft²) por lote. Permita que cure.

Tiempo de secado

Todos los componentes del sistema de pisos DEGAFREEZE CQ curan completamente dentro de una hora. En temperaturas bajo congelamiento, puede llevar más tiempo.

Limpieza

Limpie las herramientas según sea necesario con MMA inhibido, acetona, acetato etílico o solventes similares. Recoja y deseche todos los desperdicios.

Mantenimiento

La limpieza y mantenimiento sistemático prolongará la vida útil de todos los sistemas de pisos poliméricos, mejorando su apariencia y reducirá cualquier tendencia de retención de suciedad. Siga la Guía de Protección y Mantenimiento de Pisos de Desempeño de BASF.

PARA MEJOR RENDIMIENTO

- No use en aplicaciones con temperaturas superiores a 32°C (90°F).
- No use en áreas expuestas a fuertes solventes, consulte al representante de BASF.
- Aplique en el espesor recomendado para asegurar el curado y nivelación adecuada.
- El topcoat debe aplanarse con rodillo inmediatamente para asegurar un acabado uniforme.
- Cada aplicación debe curar completamente antes de la siguiente aplicación.
- Proteja o remueva materiales de comida antes de la aplicación para evitar cualquier posible contaminación.
- Use baldes limpios para el mezclado para evitar la posibilidad de un curado inadecuado.
- La circulación de aire adecuada es crítica para el curado de los materiales MMA. El uso de ventiladores es obligatorio donde la circulación de aire sea restringida.
- Haga un ensayo de adherencia a cada 152 - 305 m² (500 - 1000 ft²) antes de la aplicación del piso.
- La adecuada aplicación del producto es responsabilidad del usuario. Toda visita de campo realizada por el personal de BASF tiene como fin único el hacer recomendaciones técnicas y no el supervisar o proporcionar control de calidad en el lugar de la obra.

DATOS TECNICOS

DEGADUR R41

Propiedad	Resultado	Método de prueba
Porcentaje de Resina Reactiva	100%	
Porcentaje de Sólidos	100%	
Absorción de agua, (% - 24 horas)	0.06	ASTM D 570
Resistencia a la Tracción,	24.48 MPa (3550 psi)	
Elongación de Ruptura	1.3%	ASTM D 638
Módulo de Tracción	1448.27 MPa (2.1 x 10 ⁵ psi)	
Dureza (Shore D)	75	ASTM D2240
Viscosidad	15 - 25 cps	ASTM D2393
Resistividad Eléctrica		
Volumen	2.5 x 10 ¹⁵ ohm/cm	ASTM D257
Superficie	8 x 10 ¹² ohm	

DEGADUR R61

Propiedad	Resultado	Método de prueba
Porcentaje de Resina Reactiva	100%	
Porcentaje de Sólidos	100%	
Absorción de agua, (% - 24 horas)	0.04	ASTM D 570
Resistencia a la Tracción	7.24 MPa (1050 psi) 10 MPa (1450 psi) (rellenado)	
Elongación de Ruptura	34%	ASTM D638
Módulo de Tracción	3034.48 MPa (4.4 x 10 ⁵ psi)	
Dureza (Shore D)	70	ASTM D2240
Viscosidad	230 - 270 cps	ASTM D2393
Resistividad Eléctrica, Volumen	10 ¹⁴	ASTM D25
Resistencia a Compresión	41.37 - 55.17 MPa (6000 - 8000 psi) (rellenado)	

DEGADUR R71

Propiedad	Resultado	Método de prueba
Porcentaje de Resina Reactiva	100%	
Porcentaje de Sólidos	100%	
Absorción de agua, (% - 24 horas)	0.05	ASTM D 570
Dureza (Shore D)	80	ASTM D2240
Resistencia a la Tracción	24.48 MPa (3550 psi)	
Elongación de Ruptura	4%	ASTM D638
Viscosidad	45 - 75 cps	ASTM D2393
Resistencia Abrasión Taber (pérdida mg, 1000 ciclos, rueda CS17)	54	ASTM D 4060
Resistividad Eléctrica		
Volumen	7.5 x 10 ¹³ ohm/cm	ASTM D257
Superficie	6.5 x 10 ¹² ohm	

Resistencia química: por favor consulte el Gráfico de Desempeño de Resistencia Química de BASF.

EMPAQUE

DEGADUR B71: Balde de 17.03 l (4.5 gal) y tambor de 179.80 l (47.5 gal)

DEGADUR 332: Balde de 17.03 l (4.5 gal) y tambor de 202.51 l (53.5 gal)

DEGADUR 410: Balde de 17.03 l (4.5 gal) y tambor de 202.51 l (53.5 gal)

DEGADUR Filler SL: Saco de 18.14 kg (40 lb)

Endurecedor en Polvo / BPO: Botella de 1.13 kg (2.5 lb), caja de 22.67 kg (50 lb)

DEGADUR Pigment: Recipiente de 1.36 kg (3 lb) y balde de 13.60 kg (30 lb)

DEGADUR Quartz Blend: caja de 25 kg (55 lb)

Colores

Vea la Cartilla de Colores para Pisos de Desempeño para ver la disponibilidad de colores para pigmentos y cuarzo.

ALMACENAMIENTO

La vida útil de la resina es 1 año si es almacenado de forma adecuada. Almacenar en un área fresca, seca y fuera del alcance directo de la luz solar.

RENDIMIENTO

DEGADUR B71 Primer: 9.29 m² (100 ft²) por lote

DEGADUR 332 SL Bodycoat: 3.71 m² (40 ft²) por lote a un espesor de 4.76 mm (3/16 in)

DEGADUR 410 Topcoat: 7-43 - 8.36 m² (80 - 90 ft²) por lote

DEGADUR Quartz Blend: 1.36 ft²/lb

Todos los rangos de cobertura son aproximados. Los rangos variarán según la textura y porosidad del sustrato.

SEGURIDAD

Lea y entienda la Hoja de Seguridad (MSDS) de todos los componentes de este sistema de pisos antes de su uso. Estas pueden ser obtenidas pidiéndole a su representante local de BASF. Use solamente como sea indicado.



The Chemical Company

NOTIFICACIÓN DE GARANTÍA LIMITADA. Todo esfuerzo razonable es hecho para aplicar los rigurosos estándares de BASF tanto en la fabricación de nuestros productos como en la información que expedimos en relación a estos productos y su uso. Nosotros garantizamos que nuestros productos son de buena calidad y sustituiremos, o, a nuestra discreción, reembolsaremos al precio de compra de cualquier producto que se pruebe está defectuoso. El obtener resultados satisfactorios depende no solamente del uso de productos de calidad, sino también de muchos factores que están fuera de nuestro control. Por lo tanto, excepto en los de casos de tales sustituciones o reembolsos, **BASF NO GARANTIZA, EXPLÍCITA O IMPLÍCITAMENTE, INCLUYENDO GARANTÍAS DE DESEMPEÑO PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR O COMERCIALIZABILIDAD, CON RELACIÓN A SUS PRODUCTOS,** y BASF no estará sujeto a responsabilidad ninguna en relación a los mismos. Cualquier reclamo relacionado a defectos en productos debe ser recibido por escrito dentro de un (1) año de la fecha de despacho. No se considerará ningún reclamo sin tal notificación escrita o con fecha posterior al intervalo de tiempo especificado. El usuario deberá determinar que los productos para el uso previsto sean idóneos y asumir todo el riesgo y la responsabilidad en conexión a ello. Cualquier autorización de cambio en las recomendaciones escritas acerca del uso de nuestros productos debe llevar la firma del Gerente Técnico de BASF. La información y todo asesoramiento técnico adicional están basados en el conocimiento y experiencia actual de BASF. Sin embargo, BASF no asume ninguna responsabilidad por proporcionar dicha información y asesoramiento, incluyendo la extensión a la cual dicha información y asesoramiento pueda relacionarse a los derechos de propiedad intelectual de terceros, especialmente derechos de patente. En particular BASF niega todas LAS CONDICIONES Y GARANTÍAS, SEAN EXPRESAS O IMPLÍCITAS, INCLUYENDO LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS POR DESEMPEÑOS PARA UN PROPÓSITO O COMERCIALIZABILIDAD ESPECÍFICOS. **BASF NO ESTARÁ SUJETO A RESPONSABILIDAD POR DAÑOS INCIDENTALES, INDIRECTOS O CONSECUENCIALES (INCLUYENDO PÉRDIDA DE GANANCIA) DE CUALQUIER TIPO.** BASF se reserva el derecho de hacer cualquier cambio debido a progreso tecnológico o desarrollos futuros. Es de responsabilidad y obligación del cliente el inspeccionar y probar con cuidado cualquier bien que reciba. El desempeño del producto(s) descritos aquí, deben ser verificados por medio de ensayos, que debe ser llevado a cabo solamente por expertos calificados. Es de exclusiva responsabilidad del cliente el llevar a cabo y tramitar dicho ensayo. La referencia a marcas o nombres comerciales usados por otras compañías no es recomendación ni publicidad para ningún producto y no implica que uno similar no pueda ser usado.

PARA USO PROFESIONAL ÚNICAMENTE. NO ESTÁ DISPONIBLE PARA LA VENTA AL PÚBLICO GENERAL.

BASF Corporation
Construction Chemicals
23700 Chagrin Blvd
Cleveland, OH, USA, 44122
1-216-839-7550

Costa Rica
506-2440-9110
www.centroamerica.basf-cc.com

Panamá
507-300-1360

Puerto Rico
1-787-258-2737
www.caribbean.basf-cc.com

Rep. Dominicana
809-334-1026
www.basf-cc.com.do