



The Chemical Company

Sistema de pisos UCRETE®

Guía de aplicación de UCRETE® Iron Filled

1. Propósito

- 1.1 La siguiente guía de aplicación lo asistirá a usted y al aplicador aprobado a aplicar el sistema de pisos de poliuretano-concreto UCRETE® Iron Filled.

2. Alcance

- 2.1 Una cuadrilla de trabajo puede asegurar una aplicación exitosa siguiendo estos procedimientos y utilizando las herramientas recomendadas en la Lista de Verificación de Herramientas UCRETE®. Las operaciones en obra son parte del área de experticia del contratista y están bajo su responsabilidad.

3. Preparación de la superficie

- 3.1 El sistema UCRETE® Iron Filled requiere un perfil CSP4-5, de acuerdo con los estándares de Preparación de la Superficie CSP del ICRI. Consulte la Guía de preparación de la superficie UCRETE® y los detalles de construcción UCRETE® para obtener instrucciones adecuadas.

4. Materiales

	<u>Material</u>	<u>Tamaño de recipiente</u>	<u>Relación de mezclado</u>
Parte 1:	Líquido blanco	lata ½ galón	1
Parte 2:	líquido marrón	lata ½ galón	1
Parte 3:	Polvo/Agregado	Saco 23 kg (52 lb)	1
Parte 4:	Pigmento	Bolsa 0.45 kg (1 lb)	1

Cubrimiento:

	<u>Cubrimiento</u>	<u>Por 1,000 ft²</u>
UCRETE® Iron Filled @ 6mm (1/4")	20 – 22 ft ²	50 unidades
UCRETE® Iron Filled @ 12mm (1/2")	10 – 11 ft ²	100 unidades

5. Planificación de la aplicación

- 5.1 Para la aplicación del sistema UCRETE® Iron Filled se recomienda utilizar una cuadrilla de 5 como mínimo. Esto tiene en consideración los diversos trabajos que deben realizarse en conjunto cuando se aplique el sistema. Estos trabajos son: mezclado, rastrillado o alisado con llana y pasaje de rodillo dentado.

6. Mezclado

- 6.1** Ubique el mezclador lo más cerca del área de trabajo como sea posible para evitar atrasos en la transferencia del material. No permita que el material mezclado endurezca en el tambor de mezclado o en cualquier otra cubeta que vaya a utilizarse para verter el material sobre el piso, lo que debe realizarse lo más rápido posible.
- 6.2** **Asegure que los componentes estén a una temperatura entre 10 – 28° C (50 – 85° F) , de preferencia 16 – 22° C (60 – 75° F).**
- 6.3** Vierta la Parte 1 dentro del mezclador y préndalo. Agregue la Parte 2 y mezcle por 30 – 60 segundos para crear dispersión y un color caramelo. Drene lo mejor posible todo el líquido de las latas de los componentes Parte 1 y Parte 2 para asegurar que se utilice la relación correcta de la formulación. Raspe los lados de la lata si fuera necesario.
- 6.4** Agregue la Parte 4 (Pigmento) y mezcle por 5 segundos para iniciar la dispersión del pigmento en los líquidos. No mezcle hasta que vea un color homogéneo antes de añadir el agregado.
- 6.5** Gradualmente agregue la Parte 3 (Agregado) mientras esté mezclando, mezcle hasta que la mezcla esté totalmente humedecida, el agregado esté completamente dispersado y la mezcla esté uniforme. El agregado ayudará a que el pigmento se pulverice dispersándolo de forma más efectiva.
- 6.6** Todos los componentes de UCRETE® Iron Filled son suministrados en cantidades premedidas, siendo cada componente referido como una unidad. Nunca se deben mezclarse unidades parciales de UCRETE® Iron Filled , como asimismo, los componentes individuales no deben ser diluidos en ninguna instancia. No se permite el afinamiento de UCRETE® Iron Filled como forma de extensión del volumen.
- 6.7** Durante el mezclado, los componentes se calentarán; esto trae ventajas cuando el clima es frío, ya que se calentarán a la temperatura adecuada durante la mezcla. Sin embargo, cuando los materiales almacenados, ya están a temperatura ambiente, el sobre mezclado debe ser evitado ya que la reacción química del curado es exotérmica y continuará a un índice demasiado rápido, disminuyendo la trabajabilidad dificultando el allanado.

El tiempo requerido para el mezclado puede ser ponderado a través de experiencia, por lo que la tabla a seguir debe ser usada solamente como una guía. Las temperaturas de los cuatro componentes es crítica en relación al tiempo en que UCRETE® HF sea mezclado. Siga el cuadro lo más cerca posible.

<u>Temperatura del componente</u>	<u>Tiempo de mezclado después de agregar la Parte 3</u>
10 – 12° C (50 – 54° F)	4
13 – 15° C (55 – 59° F)	3
16 – 22° C (60 – 72° F)	2

Para temperaturas superiores a 23° C (73° F), mezcle solamente hasta que el material esté totalmente humedecido.

- 6.8** Cuando los componentes estén finalmente mezclados, inmediatamente vacíe el producto sobre el sustrato a ser recubierto.



The Chemical Company

- 6.9** Es importante que la mezcla de UCRETE® Iron Filled sea vertida al piso rápidamente y que el mezclado de los lotes subsiguientes comience de inmediato. Esto asegurará la uniformidad entre lotes de mezclado. No permita que UCRETE® Iron Filled endurezca o que se aglutine en el piso, espárzalo lo más rápido como sea posible.
- 6.10** Para asegurar que los tiempos parados entre mezclas se mantenga a un mínimo, la mezcladora debe tener dos cubetas que serían usadas intermitentemente, o tener la condición de verter el contenido mezclado a un contenedor separado para el transporte al área de aplicación (por ejemplo una carretilla, etc.).
- 6.11** Raspe el material mezclado de la cubeta de mezclador y de las paletas entre cada mezclado y limpie minuciosamente cada vez que el mezclador haya parado por 5 minutos o más.
- 6.12** El mezclado incorrecto, como demasiado prolongado o demasiado corto, puede causar:
- Dispersión del agregado pobre
 - Fluencia pobre
 - Marcas excesivas de llana
 - Aparición de granos o ampollas en el piso curado
 - Irregularidades en la superficie
 - Inconsistencia en el color

7. Aplicación

- 7.1** Después que el material sea mezclado y colocado sobre el piso, extienda la mezcla rápida y uniformemente sobre el substrato y extienda la mezcla rápidamente y de forma uniforme sobre el substrato y cierre la superficie utilizando una llana de acero limpia.
- 7.2** Evite allanar en exceso ya que resultará en variaciones de brillo y reducción de la resistencia al deslizamiento.
- 7.3** Se recomienda una conferencia con el usuario final para asegurar que se obtenga el correcto grado de resistencia antideslizante versus la facilidad de limpieza. A través de una prueba de campo, obtenga la aprobación del propietario en relación a las propiedades de la textura y resistencia al deslizamiento.
- 7.4** Para minimizar las variaciones de tonalidad, por favor tome en consideración lo siguiente:
- Los componentes deben ser usados en secuencia numérica del lote en los recipientes.
 - Las áreas adyacentes deben ser cubiertas con producto del mismo lote.
 - Use un tiempo constante de mezclado (excepto cuando hayan variaciones significativas de temperatura).
 - Mantenga el volumen de mezclado constante (por ejemplo, individual o doble)
 - Asegure un tiempo de mezclado adecuado en temperaturas bajas.

8. Limpieza

- 8.1** Se pueden usar disolventes como aguarrás o xilenos para limpieza. Se debe tomar cuidado para asegurar que los disolventes no derramen en los componentes, las mezclas o en los pisos recubiertos. Los disolventes deben ser usados siguiendo estrictamente las instrucciones del fabricante. Se debe mantener el uso de disolventes a un mínimo cuando se aplica el sistema UCRETE en situaciones como plantas procesadoras de alimentos donde se puedan desarrollar contaminantes, y en cualquier caso, se debe tomar gran cuidado.